











FICHE TECHNIQUE DE FORMATION COURTE – MAINTENANCE

(Durée < 6 mois)

1. Informations Générales

-  **Intitulé de la formation** : Maintenance préventive des installations techniques
-  **Référence interne** : MNTC-2025-01
-  **Date de création / version** : 24/07/2025 / v1.0
-  **Domaine** : Maintenance industrielle
-  **Durée totale** : 105 heures (15 jours)
-  **Lieu de formation** : Centre technique / sur site client
-  **Formateur(s)** : Jean MARTIN – Technicien expert 20 ans d'expérience





2. Objectifs Pédagogiques

-  Diagnostiquer les dysfonctionnements courants d'équipements techniques
-  Appliquer une maintenance préventive planifiée
-  Réaliser des interventions dans le respect des règles de sécurité




3. Public Visé & Prérequis

- **Public concerné** : Techniciens de maintenance, ouvriers qualifiés, jeunes embauchés
- **Prérequis** : Lecture de schémas techniques, bases en électricité ou mécanique




4. Programme Type de la Formation

 Module	 Contenu	 Méthodes pédagogiques	 Durée
Module 1	Introduction à la maintenance préventive	Diaporama interactif, QCM	1 jour
Module 2	Lecture de plans & documentation technique	Exercices pratiques, jeux de rôle	2 jours
Module 3	Outils & procédures de maintenance	Démonstrations, ateliers en binôme	3 jours
Module 4	Intervention sur équipements simulés	Pratique encadrée, évaluation terrain	5 jours
Module 5	Sécurité, risques et EPI	Simulations, cas concrets	1 jour
Module 6	Bilan, synthèse, retour d'expérience	Ateliers collaboratifs, QCM final	1 jour




5. Moyens Pédagogiques & Techniques

-  Salle équipée (vidéoprojecteur, paperboard)
 -  Supports remis : fiche synthèse, check-list maintenance, procédure sécurité
 -  Matériel technique : tableaux électriques, outillage, maquettes didactiques
-




6. Modalités d'Évaluation

-  Évaluation formative continue (observation, quiz)
 -  Épreuve pratique en situation simulée
 -  Évaluation de satisfaction à chaud
-

7. Suivi & Indicateurs de Réussite

-  Feuille d'émargement signée
 -  Taux de satisfaction attendu : > 85 %
 -  Validation des acquis : réussite au QCM final (>70 %)
-

8. Sécurité & Prévention des Risques

-  Briefing sécurité obligatoire en début de formation
 -  Port d'EPI : gants, lunettes, chaussures de sécurité
 -  Présence d'un référent sécurité pendant les travaux pratiques
-

9. Retour d'Expérience (REX)

- Observations du formateur :
 - Évolutions souhaitables :
-

Recommandation Visuelle (à intégrer dans Word) :

- Titres en **bleu foncé (#1F4E79)**
 - Sections avec arrière-plan **gris clair (#F2F2F2)**
 - Icônes en-tête pour chaque rubrique
 - Bordures de tableau en **gris moyen**, texte aligné à gauche
 - Police : Calibri 11 ou Segoe UI
 - Logos entreprise / organisme à gauche dans l'en-tête
 - Pied de page : numéro de version + date + page X/Y
-